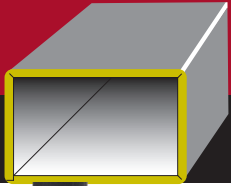




Duct Board Square INSTRUCTIONS

Panneau Carré Pour Conduit Instructions • Tablero Para Conductos Cuadrado Instrucciones



Malco Fiber Glass Duct Fabrication Layout Dimensions using DTSQ

Dimensions de la configuration de fabrication des conduits en fibre de verre Malco à l'aide de DTSQ

Dimensiones del diseño de fabricación de conductos de fibra de vidrio Malco utilizando DTSQ

DUCT BOARD SIZE	CUT 1 CENTERLINE	CUT 2 CENTERLINE	CUT 3 CENTERLINE	CUT 4 CENTERLINE
1" Board	ID + 1-1/8"	ID + 1-1/2"	ID + 1-1/2"	ID + 2"
1.5" Board	ID + 1-7/8"	ID + 2-1/2"	ID + 2-1/2"	ID + 2-3/4"
2" Board	ID + 2-3/8"	ID + 3-1/4"	ID + 3-1/4"	ID + 3-1/2"
TOOL USED	V CUT	V CUT	V CUT	CUT OFF

ID (Inside Dimension)
ID (dimension intérieure)
ID (dimensión interior)



**V-CUT
BLACK TOOL**



**V-CUT
BLACK TOOL**



**V-CUT
BLACK TOOL**



**CUT-OFF
RED TOOL**



Attention: For detailed instructions, order the NAIMA Manual #7502:

The numbers provided below are a starting point for cutting duct board. There are multiple factors like variance in board thickness and downward pressure on the tool while cutting that will affect results.

Attention : pour obtenir des instructions détaillées, commandez le manuel NAIMA n° 7502 :

Les chiffres indiqués ci-dessous constituent un point de départ pour la découpe des panneaux de conduits. Plusieurs facteurs, tels que la variation de l'épaisseur des panneaux et la pression exercée sur l'outil pendant la découpe, peuvent influencer sur les résultats.

Atención: Para obtener instrucciones detalladas, solicite el Manual NAIMA n.º 7502:

Los números que se indican a continuación son un punto de partida para cortar placas de conductos. Hay múltiples factores, como la variación en el grosor de la placa y la presión hacia abajo sobre la herramienta durante el corte, que afectarán a los resultados.

For assistance or additional questions, please contact the Malco Customer Support Team at 1-800-328-3530 or email customerservice@malcogrp.com

Pour obtenir de l'aide ou poser des questions supplémentaires, veuillez contacter le service clientèle de Malco au 1-800-328-3530 ou envoyer un e-mail à customerservice@malcogrp.com
Si necesita ayuda o tiene alguna pregunta adicional, póngase en contacto con el equipo de atención al cliente de Malco en el 1-800-328-3530 o envíe un correo electrónico a customerservice@malcogrp.com.

STEP 1: PREPARE THE DTSQ

Remove the quick-release pin from the DTSQ and open it to its use position. Return the quick-release pin to lock the square.



DTSQ has an adjustable scale to correspond with the size of Malco Duct Board Cutter's are being used. Loosen the two wing nuts on the adjustable scale, set to the desired size that corresponds to the thickness of your duct board, and tighten the wing nuts to lock the scale in position.



STEP 2: LAYOUT CENTERLINES USING DTSQ AND LAYOUT TABLE

Cut 1 Centerline gets marked using the DTSQ from the edge of the material.

Cut 2 Centerline gets marked using the DTSQ from the Cut 1 Centerline.

Cut 3 Centerline gets marked using the DTSQ from the Cut 2 Centerline.

Cut 4 Centerline gets marked using the DTSQ from the Cut 3 Centerline.



STEP 3: MAKE CUTS

Once all 4 centerlines are marked, go back and align the Duct Board Cutter on the marked centerline and bring the square into position. Once the square is contacting the cutter, slide the cutter along the square to create the cut. Repeat for all cuts.



ÉTAPE 1 : PRÉPARER LE DTSQ

Retirez la goupille à dégagement rapide du DTSQ et ouvrez-le en position d'utilisation. Remettez la goupille à dégagement rapide en place pour verrouiller l'équerre.



Le DTSQ dispose d'une échelle réglable qui correspond à la taille des coupe-cartons Malco utilisés. Desserrez les deux écrous à oreilles sur l'échelle réglable, réglez-la à la taille souhaitée qui correspond à l'épaisseur de votre carton, puis serrez les écrous à oreilles pour verrouiller l'échelle en position.



ÉTAPE 2 : TRACER LES LIGNES CENTRALES À L'AIDE DU DTSQ ET DE LA TABLE DE TRACÉ

La ligne centrale de la coupe 1 est marquée à l'aide du DTSQ à partir du bord du matériau.

La ligne médiane de la coupe 2 est marquée à l'aide du DTSQ à partir de la ligne médiane de la coupe 1.

La ligne médiane de la coupe 3 est marquée à l'aide du DTSQ à partir de la ligne médiane de la coupe 2.

La ligne médiane de la coupe 4 est marquée à l'aide du DTSQ à partir de la ligne médiane de la coupe 3.



ÉTAPE 3 : EFFECTUER LES COUPES

Une fois les 4 lignes centrales tracées, revenez en arrière et alignez le coupe-gaine sur la ligne centrale tracée, puis placez l'équerre en position. Une fois que l'équerre est en contact avec le coupe-gaine, faites glisser ce dernier le long de l'équerre pour réaliser la coupe. Répétez l'opération pour toutes les coupes.



PASO 1: PREPARAR EL DTSQ

Retire el pasador de liberación rápida del DTSQ y ábralo hasta su posición de uso. Vuelva a colocar el pasador de liberación rápida para bloquear el cuadrado.



La DTSQ tiene una escala ajustable que se adapta al tamaño de las cortadoras de paneles para conductos Malco que se utilicen. Afloje las dos tuercas de mariposa de la escala ajustable, ajuste el tamaño deseado que corresponda al grosor de su panel para conductos y apriete las tuercas de mariposa para bloquear la escala en su posición.



PASO 2: DISEÑAR LAS LÍNEAS CENTRALES UTILIZANDO DTSQ Y DISEÑAR LA TABLA

Corte 1: se marca la línea central utilizando el DTSQ desde el borde del material.

La línea central del corte 2 se marca utilizando el DTSQ desde la línea central del corte 1.

La línea central del corte 3 se marca utilizando el DTSQ desde la línea central del corte 2.

La línea central del corte 4 se marca utilizando el DTSQ desde la línea central del corte 3.



PASO 3: REALIZAR LOS CORTES

Una vez marcadas las cuatro líneas centrales, vuelva atrás y alinee el cortador de placas de conductos con la línea central marcada y coloque la escuadra en su posición. Una vez que la escuadra esté en contacto con el cortador, deslice el cortador a lo largo de la escuadra para realizar el corte. Repita el proceso para todos los cortes.

